



**Прайс-лист для Заводов МеталлоКонструкций (ЗМК) и СтальМонтажников по замене горячего цинкования (ГЦ) на Цинкирование (по состоянию на 09.01.2019 года)**

<b>Zinker</b>	<b>GALVANOL</b>	<b>Zinker Premium</b>
<b>от 777 рублей и ниже</b>	<b>от 555 рублей и ниже</b>	<b>от 997 рублей и ниже</b>
Удобная фасовка: Аэрозольный баллон 0,4 кг (520 мл) (идеален для ремонтных работ) ЕвроБанка 2,0 кг ЕвроВедро 10,0 кг и 25,0 кг	1-й состав класса Zinker ЕвроВедро 40,0 кг	Всегда бесплатная доставка Мастер-класс по Цинкированию (при заказе от 1,0 тн) ЕвроВедро 25,0 кг <b>Zinker MultiSolv</b> включён в стоимость (универсальный растворитель)
Специальная цена от 10,0 тн (в год), эксклюзивные условия поставки от 25,0 тн (в год)		
Специальное предложение для Поставщиков Лёгких Стальных Тонкостенных Конструкций (ЛСТК), которые должны Цинкировать косынки, пятки колонн, связи, уголки, распорки, накладки, соединительные элементы, фасонки, узлы стального каркаса из чёрного металла, царапины и сколы после перевозки и монтажа		

Мастика **Zinker Weld** для защиты сварных швов гофро-балок (удобная фасовка: ЕвроБанка 1,0 кг, 800 рублей). Срок службы покрытия - не менее 25-ти лет (при толщине 120 мкм) для условий эксплуатации УХЛ1 (ГОСТ 9.401-91). Содержит микроактивные Цинковые частицы особой формы (чистотой 99,995%), пр-во Германия. Применяются уникальные, специально разработанные полимеры, не препятствующие, а способствующие электроконтакту частиц Цинка (в отличие от полимеров, применяемых в лакокрасочной промышленности).

**Отличительные особенности составов класса Zinker:**

- Защищены от подделок: каждая упаковочная единица содержит уникальный шифр под защитным слоем
- Являются однокомпонентными и полностью готовыми к применению
- Не имеют понятия "срок жизни"; срок хранения в заводской таре не ограничен (от -60°C до +60°C)
- Применяются только с растворителями: **Zinker MultiSolv** (универсальный растворитель), ксилолом, сольвентом

**Свойства Цинкерного покрытия:**

- Содержит 96% чистого Цинка, как и ванна с расплавом для горячего цинкования
- Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007-73) не более 30-ти минут при +20°C
- Адгезия 1 балл по методу решётчатых надрезов (ГОСТ 15140-78)
- Защищает сталь электрохимически за счёт более активного металла (Цинка) в своём составе
- Образует стабильную субдисперсионную Zn-Fe зону на поверхности металла
- Сохраняет функцию поверхностной самоконсервации и самовосстановления в течении всего срока службы
- Обладает свойством межслойной диффузии
- Отличается достаточной стойкостью к абразивному воздействию
- Наносится даже зимой при температуре от -35°C
- UV-стабильно, имеет благородный серый цвет
- При полировке приобретает металлический блеск и внешне не отличается от горячего цинкования
- Не имеет подплёночной коррозии и препятствует её образованию в системах покрытий
- Электропроводно, применяется в полосах заземления, громоотводах и в комплексах молниезащиты
- Межатомное расстояние в Цинкерном слое аналогично межатомному расстоянию в слое Цинка, нанесённого с помощью процесса «погружения в ванну»

## Виды фасовок



Аэрозольный баллон 0,4 кг (520 мл)



ЕвроБанка 2 кг



1-й состав класса Zinker  
ЕвроВедро 40 кг



ЕвроВедро 10 кг



ЕвроВедро 25 кг

**Составы класса Zinker применяются как самостоятельные покрытия (как грунты под декоративные финишные покрытия, порошковую окраску и огнезащиту)**

### Отличительные особенности технологии Цинкирования

#### **Цинкирование используется для защиты металлоконструкций:**

В сельскохозяйственном комплексе, птицеводстве, животноводстве, тепличном и рыбном хозяйствах  
В транспортном, дорожном и мостовом строительстве (опоры, рамы, сваи, ограждения, стойки, экраны)  
В промышленном и гражданском строительстве (балки, фермы, связи, закладные детали, прогоны)  
В Топливо-Энергетическом Комплексе (ТЭК: опоры ЛЭП, трубопроводов; подстанции, ригели, настилы)  
В гидросооружениях (гидрозатворы, решётки СУС, пирсы, насосные станции, очистные сооружения)  
В IT-отрасли (мачты и опоры антенн сотовой и спутниковой связи, башни РТПЦ, анкерные группы)

#### **Технология Цинкирования применяется:**

Во всех климатических поясах для защиты металлоконструкций в атмосфере, воде, почве  
При ремонте дефектов оцинкованных поверхностей методами ГЦ, термодиффузии и гальваники  
Для восстановления выгоревшего Цинка на сварных швах  
СтальМонтажниками для защиты сложных и удалённых объектов, как на этапе изготовления на ЗМК, так и на сборке и монтаже конструкций, в т.ч. на высотных работах

#### **Подготовка к нанесению и условия нанесения:**

Подготовка поверхности перед нанесением покрытия: Sa2.5, St2 (ISO 8501-01)  
Температура нанесения: от -35°C до +40°C  
Диапазон рабочих температур: от -60°C до +150°C  
Наносится кисточкой, валиком, окунанием, воздушным и безвоздушным распылением

